

Instrucciones de Limpieza y Esterilización



8400 Green Meadows Dr. N.
Lewis Center, OH 43035 USA
www.abrasive-tech.com

EC REP MedNet EC-REP GmbH
Borkstrasse 10,
48163 Muenster, Germany

Fabricante: Abrasive Technology, Inc.	
Dispositivos: Mandriles y aplicadores de fieltro Luminescence® Two Striper®	
ADVERTENCIAS	<p>Generales</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Seque los dispositivos a conciencia después de todos los pasos, si van a transcurrir más de 15 minutos antes del siguiente paso. 2. Todas las soluciones utilizadas deben ser compatibles con el acero inoxidable (las soluciones alcalinas, ácidas o aldehídicas pueden causar daños). 3. Siga todas las instrucciones aplicables del fabricante de la solución o el equipo. 4. Todos los equipos y soluciones aplicables deben cumplir los requisitos normativos nacionales. 5. Los mandriles y aplicadores de fieltro NO se suministran estériles. Limpie y esterilice los mandriles antes de cada uso. Esterilice los aplicadores de fieltro; no los limpie.
Limitaciones de procesamiento	Ninguna

INSTRUCCIONES	
Tratamiento inicial en el punto de uso	Reprocese los dispositivos tan pronto como sea posible después de usarlos. No deje que el material impregnado se seque. Mantenga los dispositivos sumergidos en solución desde que los use hasta que los limpie; utilice un limpiador enzimático, limpieza/desinfección, limpieza o agua (por orden de preferencia).
Preparación previa a la limpieza	No aplicable
Limpieza: Automatizada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Enjuague los dispositivos bajo un chorro potente de agua corriente. 2. Limpie los dispositivos por ultrasonidos en un limpiador enzimático (Limpiador ultrasónico e impregnación estática enzimática Premier Brite Shield™ o equivalente, disuelto en agua corriente) durante al menos cinco minutos. Evite que los dispositivos entren en contacto entre sí durante la limpieza (no los apile). 3. Enjuague abundantemente con agua corriente.
Limpieza: Manual	No aplicable
Desinfección	No aplicable
Secado	Para secar, utilice paños absorbentes desechables, calor seco o aire presurizado filtrado. Si los dispositivos no quedan completamente secos, pueden corroerse.
Mantenimiento, inspección y prueba	Compruebe visualmente que los dispositivos no están contaminados. Se recomienda utilizar una lupa. Repita los pasos anteriores si hay dispositivos que aún estén contaminados.
Empaquetado	Bolsa de esterilización
Esterilización	Esterilice al vapor en prevacío, con una presión media de 30 PSI (207 kPa), durante un mínimo de 4 minutos a 132 °C, con un tiempo de secado mínimo de 22 minutos.
Almacenamiento	Almacene los dispositivos en el envoltorio esterilizado.
Información adicional	La superficie puede decolorarse o perder brillo tras la esterilización habitual con calor húmedo. Estas variaciones no afectan al rendimiento.
Contacto del fabricante	740-548-4100

Las instrucciones anteriores han sido validadas por el fabricante del dispositivo médico como aptas para preparar un dispositivo médico para su uso/reutilización. Es responsabilidad del procesador garantizar que el procesamiento efectivamente realizado con los equipos, materiales y trabajadores de la instalación procesadora alcanza el resultado deseado. Ello requiere verificar y/o validar el proceso y comprobarlo periódicamente. **Fecha de publicación: 10/2019**