

# Instruktioner för rengöring och sterilisering



8400 Green Meadows Dr. N.  
Lewis Center, OH 43035 USA  
www.abrasive-tech.com

EC REP MedNet EC-REP GmbH  
Borkstrasse 10,  
48163 Muenster, Germany

Tillverkare: Abrasive Technology, Inc. Enheter: <b>Two Striper® Carbopost®, Snowpost® och Snowlight® dentala stift</b>	
<b>VARNINGAR</b>	<b>Allmänt</b> 1. Följ alla tillämpliga instruktioner från tillverkare av lösningar eller utrustning. 2. Använd endast FDA-godkända sterilisatorer och steriliseringstillbehör, enligt instruktionerna från tillverkaren av utrustningen eller tillbehören. 3. <b>Dessa enheter levereras INTE sterila.</b> Rengör och sterilisera före användning, enligt följande.
<b>Begränsningar för rekonditionering</b>	Inga

INSTRUKTIONER	
<b>Inledande behandling vid användningsplatsen</b>	Inte tillämbart
<b>Förberedelse innan rengöring</b>	Inte tillämbart
<b>Rengöring: Automatiserad</b>	Inte tillämbart
<b>Rengöring: Manuell</b>	Gnid stiftet med bomull som blötts i etyl- eller isopropylalkohol, minst 70 %.
<b>Desinfektion</b>	Inte tillämbart
<b>Torkning</b>	Torka stiftet med ren tryckluft som är fri från olja och vatten.
<b>Underhåll, inspektion och testning</b>	Undersök enheterna visuellt för kontaminering. Förstoring rekommenderas. <b>Upprepa ovanstående steg för alla enheter som fortfarande är kontaminerade.</b>
<b>Förpackning</b>	Steriliseringspåse
<b>Sterilisering</b>	Ångsterilisera med förvakuum, medeltryck på 30 psi (207 kPa), minst 4 minuter, 132 °C och torktid på minst 22 minuter.
<b>Förvaring</b>	Förvara enheterna i det steriliserade omslaget.
<b>Ytterligare information</b>	Ingen
<b>Kontakta tillverkaren:</b>	+1 740 548 4100

Ovanstående instruktioner har validerats av tillverkaren av den medicintekniska produkten som godtagbara för att förbereda en medicinteknisk produkt för användning/återanvändning. Det förblir personen som utför rekonditioneringens ansvar att se till att det önskade resultatet uppnås vid rekonditioneringen, såsom den utförs med nyttjande av utrustning, material och personal i rekonditioneringsanläggningen. Detta kräver verifiering och/eller validering och rutinmässig övervakning av processen. **Utgivningsdatum: oktober 2019**